

NÍZKOFREKVENČNÍ PENTODA

EF806S

Použití:

Elektronka TESLA EF806S je nízkofrekvenční pentoda zvláštní jakosti, určena především pro vstupní obvody nízkofrekvenčních zesilovačů, u nichž se požaduje malá mikrofonie a nepatrné brnění.

Provedení:

Celoskleněné miniaturní s devítikolíkovou patičí. Brzdící mřížka, jakož i vnitřní stínění jsou vyvedeny na samostatné kolíky na patiči.

Zvláštní jakost:

Elektronka EF806S splňuje požadavky na elektronky zvláštní jakosti pro národohospodářské účely:

1. Dlouhodobé otřásání (po dobu 100 hodin) se zrychlením 2,5 g při kmitočtu 50 c/s.
2. Jednotlivé rázy se zrychlením 500 g v trvání cca 1 ms.
3. Mnohonásobné rázy 2×5000 se zrychlením 10 g.
4. Stálé odstředivé zrychlení 10 g.
5. Úzké tolerance.
6. Spolehlivost provozu.
7. Zaručená dlouhá životnost (počítáno jako střední hodnota u 100 elektronek).

Zhavicí údaje:

Zhavení nepřímé, katoda kyslíčnicková, paralelní napájení střídavým nebo stejnosměrným proudem.

Zhavicí napětí	U_f	$6,3 \pm 5\%$	V
Zhavicí proud	I_f	0,2	A

Kapacity mezi elektrodami:

Vstupní kapacita	C_{g1}	$4 \pm 0,8$	pF
Výstupní kapacita	C_a	$5,5 \pm 1,1$	pF
Průchozí kapacita	$C_{a/g1}$	<0,05	pF
Řídicí mřížka vůči vláknu	$C_{g2/f}$	<0,0025	pF

NÍZKOFREKVENČNÍ PENTODA

Charakteristické hodnoty:

Anodové napětí	U_{a1}	250	V
Napětí brzdící mřížky	U_{g3}	0	V
Napětí stínící mřížky	U_{g2}	140	V
Katodový odpor	R_k	500	Ω
Anodový proud	I_a	$3,2 \pm 0,6$ $-0,5$	mA
Proud stínící mřížky	I_{g2}	$0,6 \pm 0,15$	mA
Strmost	S	$2 \pm 0,4$	mA/V
Zesilovací činitel stínící mřížky	$\mu_{g2/g1}$	38 ± 10	
Vnitřní odpor	R_i	$2,5 \pm 1$	M Ω
Záporný proud řídicí mřížky	$-I_{g1}$	$< -0,1$	μ A
Anodový proud závěrný ($U_{a1} = -6$ V)	I_{a2}	< 150	μ A
Izolační proud žhavicího vlákna ($U_f = 6,3$ V, $U_k/f = 100$ V)	$I_{+k/f}$	< 15	μ A
Izolační proud mezi elektrodami ($U_f = 6,3$ V, $U_{S2} = 250$ V, $R_0 = 10$ M Ω)	I_{is}	< 3	μ A

Mikrofonie:

S ohledem na mikrofonii je možno elektronku použít v takových pracovních podmínkách, kde efektivní budící napětí je nejméně 0,5 mV pro výstupní výkon 50 mW. Dále nesmí s ohledem na mikrofonii střední zrychlení elektronky přestoupit 0,015 g při kmitočtu větším než 500 c/s nebo 0,06 g při kmitočtu menším než 500 c/s. Měří se při výkonu reproduktoru 50 mW.

Brum:

Za podmínek $U_j = 250$ V, $R_{g2} = 400$ k Ω , $C_k \min = 100$ μ F, $R_k = 1000$ Ω , $R_{g1} = 0,3$ M Ω nesmí být brumové napětí větší než 8 μ V.

Šum:

V kmitočtovém pásmu 25–10 000 c/s při napájecím napětí $U_b = 250$ V a anodovém zatěžovacím odporu $R_a = 100$ k Ω je ekvivalentní šumové napětí na řídicí mřížce menší než 8 μ V (průměrně 2 μ V).

Stálost při vibracích:

Za podmínek $U_j = 290$ V, $U_{g2} = 140$ V, $U_{g3} = 0$ V, $R_a = 10$ k Ω , $R_k = 500$ Ω , $C_k = 100$ μ F, $f = 50$ c/s, amplituda vibrací 0,25 mm, nesmí být střídavé napětí naměřené na anodovém odporu větší než 50 mV.

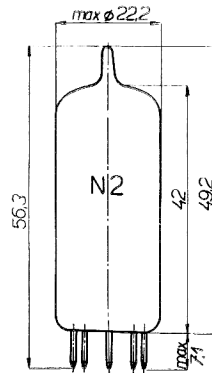
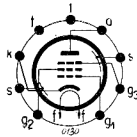
Odolnost proti stálému zrychlení:

Za podmínek $U_f = 6,3$ V, $U_a = 250$ V, $U_{g2} = 140$ V, $-U_{g1} = 2$ V, zkouší se v odstředivce ve dvou polohách elektronky vždy po 5 minutách při zrychlení 10 g (amplituda kmitů 0,25 mm).

NÍZKOFREKVENČNÍ PENTODA

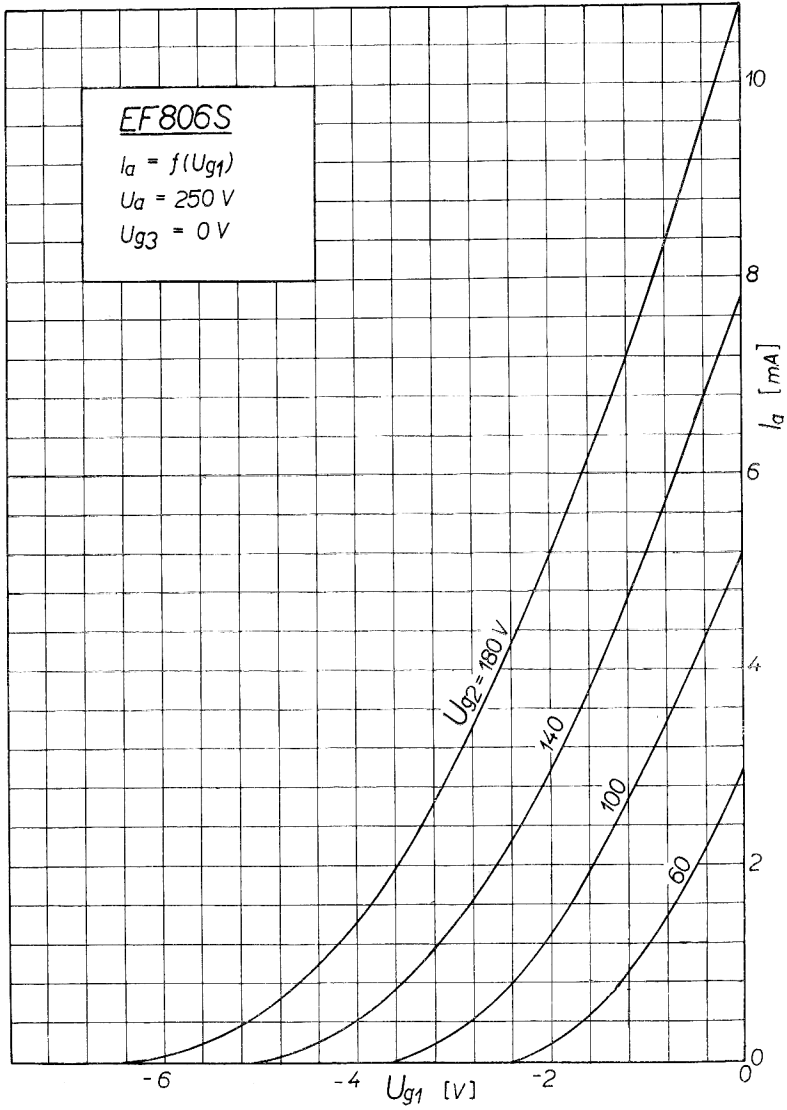
Mezní hodnoty:

Žhavicí napětí	U_f	max	6,6	V
	U_f	min	6,6	V
Anodové napětí za studena	U_{a0}	max	550	V
Anodové napětí provozní	U_a	max	300	V
Anodová ztráta	W_a	max	1	W
Napětí stínící mřížky za studena	$U_{g'0}$	max	550	V
Napětí stínící mřížky provozní	$U_{g'2}$	max	200	V
Ztráta stínící mřížky	$W_{g'2}$	max	0,2	W
Katodový proud	I_k	max	6	mA
Svodový odpor řídicí mřížky ($W_a < 0,2$ W)	R_{g1}	max	10	$M\Omega$
($W_a > 0,2$ W)	R_{g1}	max	3	$M\Omega$
předpětí průtokem I_{g1}	R_{g1}	max	22	$M\Omega$
Napětí mezi katodou a žhavicím vláknem	$U_{f/k}$	max	± 100	V
Vnější odpor mezi katodou a vláknem	$R_{f/k}$	max	20	$k\Omega$
Teplota baňky	T_o	max	170	$^{\circ}C$
Předpětí pro nasazení kladného mřížkového proudu ($I_{g1} = \pm 0,3 \mu A$)	$-U_{g11}$	max	1,3	V



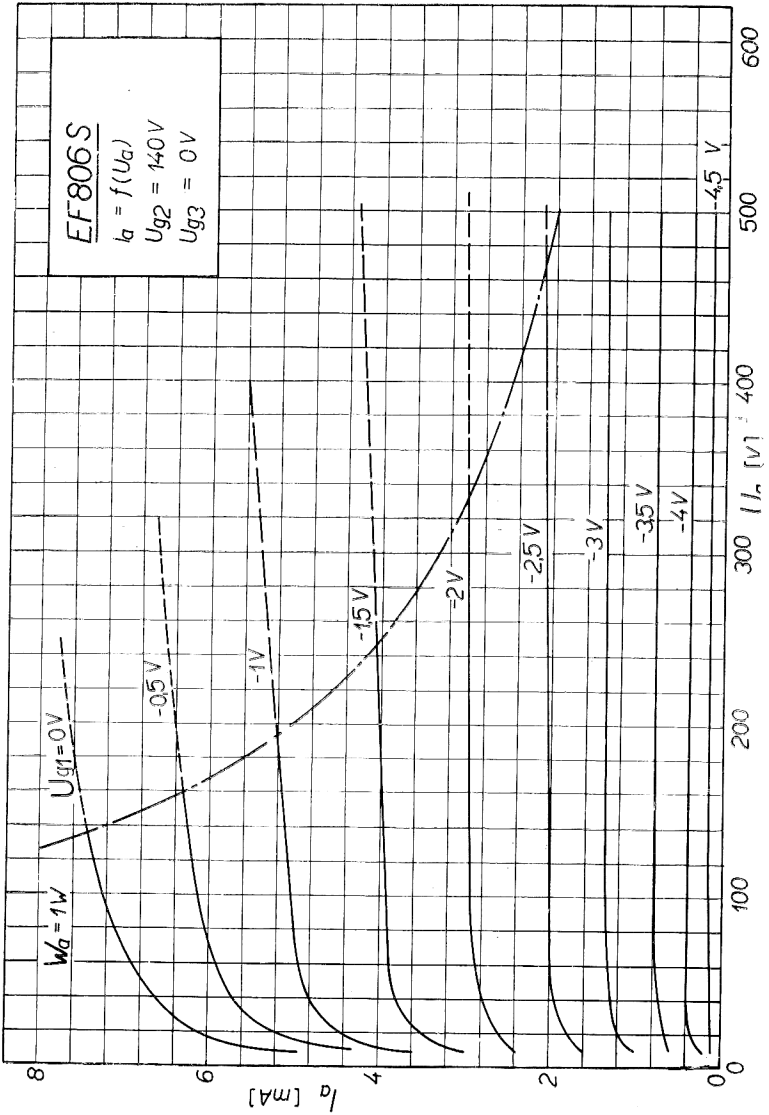
Patice: S 9/12 ČSN 35 8904

Váha: max 16 g

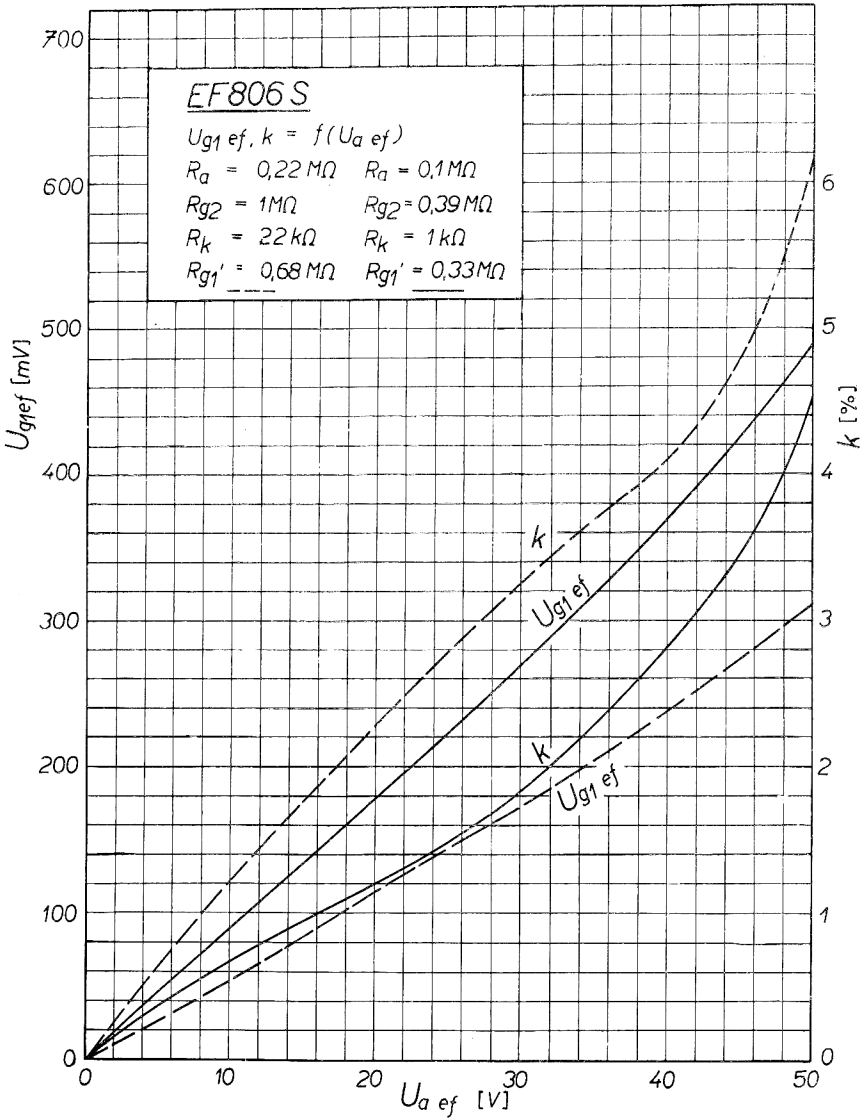


NÍZKOFREKVENČNÍ PENTODA

EF806S



NIZKOFREKVENČNÍ PENTODA



NÍZKOFREKVENČNÍ PENTODA

